

НАЦИОНАЛЬНАЯ ДЕКЛАРАЦИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ № 230-B500-02-2024

1. Техническое название строительного изделия:
Ребристые стержни для армирования бетона

1а. Торговое название строительного изделия:
Ребристые стержни B500B

2. Обозначение типа строительного изделия:
Ребристые стержни B500B

3. Предполагаемое применение или применения:

Ребристые стержни B500B диаметром 8,0÷32,0 мм предназначены для использования в дорожном строительстве в качестве арматуры для железобетонных конструкций и элементов. Область применения изделия:

- а) дороги общего пользования без ограничений,**
- б) внутренние дороги без ограничений,**
- в) дорожные инженерные сооружения без ограничений,**
- г) железнодорожные инженерные сооружения без ограничений,**
- д) вспомогательные железнодорожные сооружения, ограниченные объектами обслуживания пассажиров: платформы, переходы,**
- е) строительные сооружения метрополитена, ограниченные: станциями, тоннелям, мостами, виадуками и подземными эстакадами метрополитена, техническими и парковочными станциями,**
- ж) гражданские аэродромы, ограниченные: покрытием взлетно-посадочной полосы, покрытием рулежных дорожек, покрытием плит, покрытием выделенных площадок для стоянки.**

Ребристые стержни B500B следует применять с учетом правил, указанных в PN-EN 1992-1-1:2008 и PN-EN 1992-2:2010 для арматурной стали класса пластичности B (A-III) согласно с PN S-10042:1991).

Железобетонные конструкции, армированные ребристыми стержнями B500B, могут работать при статических и переменных нагрузках в диапазоне температур от -60 °C до +100 °C, а также при динамических и многократно изменяющихся нагрузках.

4. Название и адрес зарегистрированного офиса производителя и место производства изделия:

**ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КАМЕТ-СТАЛЬ»
ул. Соборная, 18-Б, 51925 Днепропетровская область, Каменское, Украина**

5. Название и адрес офиса уполномоченного представителя, если таковой имеется:

**METINVEST POLSKA Sp.z o.o., ул. Варшавская 33, 40-010, Катовице, Польша
(ul.Warszawska 33, 40-010, Katowice, Polska)**

6. Национальная система, применяемая для оценки и проверки постоянства эксплуатационных характеристик: **1+**

7. Национальная техническая спецификация:

7b. Национальная техническая оценка: **IBDiM-KOT-2023/0976 редакция 1**

Орган технической оценки/Национальный орган технической оценки:

**Научно-исследовательский институт дорог и мостов (Instytut Badawczy Dróg i Mostów),
ул. Института 1, 03-302, ВАРШАВА (ul.Instytutowa 1, 03-302, WARSZAWA)**

Название аккредитованного органа по сертификации, номер аккредитации и номер сертификата:

**ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, ул. Фильтрова, 1, 00-611, ВАРШАВА
(INSTYTUT TECZYNIKI BUDOWLANEJ, ul.Filtrowa 1, 00-611, WARSZAWA)**

СЕРТИФИКАТ АККРЕДИТАЦИИ № АС 020

8. Заявленные эксплуатационные характеристики:

Основные характеристики строительного изделия для предполагаемого применения или применений	Заявленные эксплуатационные характеристики			Примечания
1	2			3
1. Химический состав, %	Химический элемент	Вид анализа		основные характеристики изделия
		Плавка	Изделия	
	C ¹⁾	≤ 0,22	≤ 0,24	
	Mn	≤ 1,60	≤ 1,70	
	Si	≤ 0,60	≤ 0,65	
	S	≤ 0,050	≤ 0,055	
	P	≤ 0,050	≤ 0,055	
	Cu	≤ 0,50	≤ 0,60	
2. Размеры, характеристики ребристости, масса на единицу длины ⁷⁾	Номинальный диаметр (d), мм	Минимальный коэффициент ребристости (f _R)	Масса на единицу длины (м), кг/м ⁴⁾	основные характеристики изделия
	8,0	0,045	0,395	
	10,0	0,052	0,617	
	12,0	0,056	0,888	
	14,0		1,210	
	16,0		1,580	
	20,0		2,470	
	25,0		3,850	
	28,0		4,830	
	32,0	6,310		
3. Механические свойства ⁷⁾	Предел текучести R _e , МПа ⁵⁾		≥ 500 ≤ 650	основные характеристики изделия
	Отношение прочности и предела текучести (R _m /R _e) ⁶⁾		≥ 1,08	
	Полное удлинение при максимальной силе A _{gt} , %		≥ 5,0	
	Изгиб «состаренных» образцов на угол 20° после изгиба на угол 90° на стержне диаметром: - 5d для d = 8 ÷ 16 мм - 8d для d = 20 ÷ 28 мм - 10d для d = 32 мм		без трещин	
	Усталостная прочность, проверенная при следующих параметрах: - максимальное механическое напряжение: σ _{max} = 0,6 R _e — диапазон изменения механических напряжений: 2σ _a = 160 МПа для d ≤ 28 мм 2σ _a = 145 МПа для d > 28 мм		≥ 2 x10 ⁶ циклов	

(1) Допускается превышение содержания углерода на 0,03% по массе при условии снижения углеродного эквивалента на 0,02%

(2) Более высокое содержание азота допустимо при использовании соответствующего количества азотфиксирующих элементов.

(3) Углеродный эквивалент по формуле: CE=C + Mn/6 + (Cr+V+ Mo)/5+ (Cu+Ni)/15.

(4) Допустимое отклонение массы составляет: -4% / +6%.

(5) В качестве предела текучести следует принимать верхний предел текучести R_{eH}.

(6) R_e и R_m должны быть определены по отношению к номинальным диаметрам.

(7) Методы определения геометрических свойств и методы испытаний в соответствии с PN-EN ISO 15630-1:2019-04.

9. Эксплуатационные характеристики указанного выше изделия должны соответствовать всем упомянутым в пункте 8 заявленным эксплуатационным характеристикам. Данная национальная декларация об эксплуатационных характеристиках была выдана в соответствии с Законом от 16 апреля 2004 года о строительных изделиях, под исключительную ответственность производителя.

Национальная декларация о согласованности эксплуатационных характеристик доступна по адресу: <http://ks.metinvestholding.com>.



От имени производителя подписал(а)

Директор по технологии и качеству

Виктор ДЕМБИЦКИЙ

.....
(должность)

.....
(подпись)

.....
(имя и фамилия)

Каменское, Украина
1 апреля 2024 года

.....
(место и дата выпуска)