

НАЦИОНАЛЬНАЯ ДЕКЛАРАЦИЯ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ № 230-B500B-01-2024

1. Название и торговое наименование строительного изделия:

Ребристые стержни B500B для армирования бетона

2. Обозначение типа строительного изделия:

Ребристые стержни B500B

3. Предполагаемое применение или применения:

Ребристые стержни B500B диаметром 8,0÷32,0 мм предназначены для армирования железобетонных элементов и конструкций, спроектированных по правилам и требованиям PN-EN 1992-1-1:2008 (Еврокод 2) для стали класса пластичности B с характеристическим пределом текучести 500 МПа.

Ребристые стержни B500B диаметром 8,0 ÷ 16,0 мм могут быть применены для армирования железобетонных конструкций, работающих в условиях динамических и многократно изменяющихся нагрузок.

4. Название и адрес зарегистрированного офиса производителя и место производства изделия:

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КАМЕТ-СТАЛЬ»

ул. Соборная, 18 Б, 51925 Днепропетровская область, Каменское, Украина

5. Название и адрес офиса уполномоченного представителя, если таковой имеется:

METINVEST POLSKA Sp.z o.o., ул. Варшавская 33, 40-010, Катовице, Польша (ul.Warszawska 33, 40-010, Katowice, Polska)

6. Национальная система, применяемая для оценки и проверки постоянства эксплуатационных характеристик: **1+**

7. Национальная техническая спецификация:

7b. Национальная техническая оценка: **ITB-KOT-2023/2525 редакция 1**

Орган технической оценки/Национальный орган технической оценки:

ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, ул. Филтрова, 1, 00-611, ВАРШАВА (INSTYTUT TECZYNIKI BUDOWLANEJ, ul.Filtrowa 1, 00-611, WARSZAWA)

Название аккредитованного органа по сертификации, номер аккредитации и номер сертификата:

ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, ул. Филтрова, 1, 00-611, ВАРШАВА (INSTYTUT TECZYNIKI BUDOWLANEJ, ul.Filtrowa 1, 00-611, WARSZAWA)

СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР, улица Филтрова, 1, 00-611, ВАРШАВА (ZAKLAD CERTYFIKACJI, ul.Filtrowa 1, 00-611, WARSZAWA)

СЕРТИФИКАТ АККРЕДИТАЦИИ № AC 020

8. Заявленные эксплуатационные характеристики:

Основные характеристики строительного изделия для предполагаемого применения или применений	Заявленные эксплуатационные характеристики			Примечания
1	2			3
1. Химический состав, %	Химический элемент	Согласно анализу		основные характеристики изделия
		плавки	готового проката	
	C	≤ 0,22	≤ 0,24	
	Mn	≤ 1,60	≤ 1,70	
	Si	≤ 0,60	≤ 0,65	
	S	≤ 0,050	≤ 0,055	
	P	≤ 0,050	≤ 0,055	
	Cu	≤ 0,80	≤ 0,85	
N	≤ 0,012	≤ 0,014		
C _{eq}	≤ 0,50	≤ 0,52		

1	2			3
2. Размеры, характеристики ребер, масса на единицу длины	Номинальный диаметр (d_s), мм	Минимальный коэффициент ребристости (f_R)	Масса на единицу длины (М) кг/м	основные характеристики изделия
	8,0	0,045	$0,395 \pm 4,0\%$	
	10,0	0,052	$0,617 \pm 4,0\%$	
	12,0	0,056	$0,888 \pm 4,0\%$	
	14,0	0,056	$1,21 \pm 4,0\%$	
	16,0	0,056	$1,58 \pm 4,0\%$	
	20,0	0,056	$2,47 \pm 4,0\%$	
	25,0	0,056	$3,85 \pm 4,0\%$	
	28,0	0,056	$4,83 \pm 4,0\%$	
32,0	0,056	$6,31 \pm 4,0\%$		
3. Механические свойства	Предел текучести R_e , МПа		≥ 500	основные характеристики изделия
	Предел прочности на растяжение R_m , МПа		≥ 550	
	Соотношение R_m/R_e		$\geq 1,08$	
	Полное удлинение при максимальной силе A_{gt} , %		$\geq 5,0$	
	Относительное удлинение A_5 , %		$\geq 14,0$	
	Устойчивость к угловому отклонению $\alpha = 20^\circ$ после изгиба на угол $\alpha = 90^\circ$ и старения, на стержне диаметром: - 5 d_s при $d_s = 8 \div 16$ мм - 8 d_s при $d_s = 20 \div 25$ мм - 10 d_s при $d_s = 28 \div 32$ мм		без трещин	
	Усталостная прочность прутков диаметром 8,0 \div 16,0 мм, МПа, при $\sigma_{max} = 300$ МПа и амплитуде 160 МПа		$\geq 2 \cdot 10^6$ циклов	

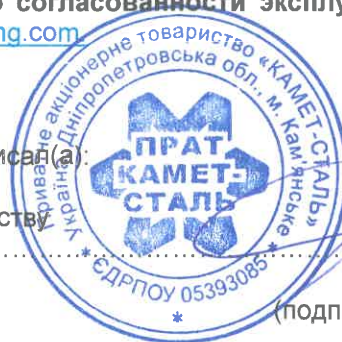
9. Эксплуатационные характеристики указанного выше изделия должны соответствовать всем упомянутым в пункте 8 заявленным эксплуатационным характеристикам. Данная национальная декларация об эксплуатационных характеристиках была выдана в соответствии с Законом от 16 апреля 2004 года о строительных изделиях, под исключительную ответственность производителя.

Национальная декларация о согласованности эксплуатационных характеристик доступна по адресу: <http://ks.metinvestholding.com>

От имени производителя подписан(а):

Директор по технологии и качеству

(должность)



(подпись)

Виктор ДЕМБИЦКИЙ

(имя и фамилия)

Каменское, Украина
1 апреля 2024 года

(место и дата выпуска)