

Цифровий Паспорт Продукту (DPP)

Гарячекатаний фасонний та сортовий прокат зі сталі S355JR відповідно до EN 10025

№	Назва предмета	Опис та посилання		Тема
1	Найменування продукту	Гарячекатаний фасонний та сортовий прокат з конструкційних сталей		Загальна інформація
2	Стандарт на профіль, геометричні розміри	рівнополічні кутики	EN 10056-1, EN 10056-2	
швелер		EN 10279		
прутки		EN 10060		
катанка		EN 10017		
квадрат		EN 10059		
3	Код товару	рівнополічні кутики	7216210000, 7216401000, 7228701000	
		швелер	7216100000, 7216311000, 7228701000	
		прутки	7228209100, 7228306900	
		катанка	7213911000, 7213991000, 7227901000	
		квадрат	7207111400, 7207201500, 7207201700, 7224900500, 7224900700	
4	Версія	Версія 2		
5	Дата розробки	13.07.2026		
6	Місце виробництва	Україна, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське		
7	Виробник	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КАМЕТ-СТАЛЬ» (ПРАТ «КАМЕТ-СТАЛЬ»)		
8	Контакт	office.kamet-steel@metinvestholding.com (0569) 58-91-49		
9	Відповідність стандартам	KSK2024_Zertifikat_DIN_EN_10025.pdf		
10	Маркування CE	Так (у рамках стандарту EN 10219)		
11	QR-код	QR-код		

№	Назва предмета	Опис та посилання						Тема	
12	Основний матеріал	Вуглецева сталь S355JR						Специфікація матеріалу	
13	Суттєві характеристики	Хімічний склад, % max							
		C	Mn	Si	S	P	N		Cu
		номінальна товщина, мм							
		≤ 16 > 40							
		0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,012		0,55
		Межа плинності, R_{eH} MPa (N/mm ²) min							
		номінальна товщина, мм							
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 80			
		355	345	335		325			
		Тимчасовий опір, R_m MPa (N/mm ²)							
		номінальна товщина, мм: ≥ 3 ≤ 100							
		470 – 630							
		Відносне подовження, A_5 % min							
		номінальна товщина, мм							
		≥ 3 ≤ 40		> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 100			
		22		21		20			
		Робота удару, KV_2 Дж min							
		номінальна товщина, мм: ≤ 150							
		27							
		CEV, % max							
номінальна товщина, мм									
≤ 30		> 30 ≤ 40		> 40 ≤ 150					
0,45		0,47		0,47					
14	Поверхнева обробка	Не застосовується							
15	Перероблений вміст	23,9%							
16	Вміст небезпечних речовин	Відповідає вимогам REACH, не містить небезпечних речовин							

№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
17	Постачання сировини	Сталь власного виробництва	Виробничий процес
18	Обробка	Гаряча прокатка	
19	Джерело енергії	Електроенергія – 7,75% Природний газ – 13,34%	
20	Технологічні викиди		
21	Управління відходами	Переробка відходів прокатних станів	
22	Сертифікати ISO 9001, ISO 45001, ISO 50001, ISO 14001	<u>ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" - Сертифікати відповідності СМЯ</u>	
23	Каталог продукції	<u>Каталог - сортовий і фасонний прокат 2026</u>	
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
24	Термін служби продукту	Не визначається	Сталий розвиток
25	Ремонтопридатність	Вирізується, зварюється	
26	Придатність до вторинної переробки	100% (у вигляді сталевих брухту)	
27	Вуглецевий слід		
28	Дані про життєвий цикл		
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
29	Сертифікат якості (EN 10204 тип 3.1)	<u>Проверка подлинности сертификатов</u>	Технічні документи
30	Декларація відповідності CE	<u>№230-S355JR-2026</u>	
31	Декларація про відповідність вимогам REACH	<u>Declaration REACH</u>	
32	Зведений звіт з LCA		
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
33	Формат паспорта	PDF/A	Цифровий доступ
34	Спосіб доступу	QR-код, веб-портал, інтеграція з ERP	
35	Дата останнього оновлення	–	
36	Відстеження версій	Версія 2	
37	QR-код	–	