

Цифровий Паспорт Продукту (DPP)

Гарячекатаний фасонний та сортовий прокат зі сталі S275J2 відповідно до EN 10025

№	Назва предмета	Опис та посилання		Тема
1	Найменування продукту	Гарячекатаний фасонний та сортовий прокат з конструкційних сталей		Загальна інформація
2	Стандарт на профіль, геометричні розміри	рівнополічні кутики	EN 10056-1, EN 10056-2	
швелер		EN 10279		
прутки		EN 10060		
катанка		EN 10017		
квадрат		EN 10059		
3	Код товару	рівнополічні кутики	7216210000, 7216401000, 7228701000	
		швелер	7216100000, 7216311000, 7228701000	
		прутки	7228209100, 7228306900	
		катанка	7213911000, 7213991000, 7227901000	
		квадрат	7207111400, 7207201500, 7207201700, 7224900500, 7224900700	
4	Версія	Версія 2		
5	Дата розробки	13.07.2026		
6	Місце виробництва	Україна, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське		
7	Виробник	ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО «КАМЕТ-СТАЛЬ» (ПРАТ «КАМЕТ-СТАЛЬ»)		
8	Контакт	office.kamet-steel@metinvestholding.com (0569) 58-91-49		
9	Відповідність стандартам	KSK2024_Zertifikat_DIN_EN_10025.pdf		
10	Маркування CE	Так (у рамках стандарту EN 10219)		
11	QR-код	QR-код		

№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема																																																																																																																																																					
12	Основний матеріал	Вуглецева сталь S275J2	Специфікація матеріалу																																																																																																																																																					
13	Суттєві характеристики	Хімічний склад, % max																																																																																																																																																						
		<table><tr><td>C</td><td rowspan="3">Mn</td><td rowspan="3">Si</td><td rowspan="3">S</td><td rowspan="3">P</td><td rowspan="3">N</td><td rowspan="3">Cu</td></tr><tr><td>номінальна товщина, мм</td></tr><tr><td>≤ 16 > 40</td></tr><tr><td>0,18</td><td>1,50</td><td>–</td><td>0,025</td><td>0,025</td><td>–</td><td>0,55</td></tr><tr><td colspan="7">Межа плинності, R_{eH} МПа (N/mm²) min</td></tr><tr><td colspan="7">номінальна товщина, мм</td></tr><tr><td>≤ 16</td><td>> 16 ≤ 40</td><td colspan="2">> 40 ≤ 63</td><td colspan="2">> 63 ≤ 80</td></tr><tr><td>275</td><td>265</td><td colspan="2">255</td><td colspan="2">245</td></tr><tr><td colspan="7">Тимчасовий опір, R_m МПа (N/mm²)</td></tr><tr><td colspan="7">номінальна товщина, мм: $\geq 3 \leq 100$</td></tr><tr><td colspan="7">410 – 560</td></tr><tr><td colspan="7">Відносне подовження, A_5 % min</td></tr><tr><td colspan="7">номінальна товщина, мм</td></tr><tr><td colspan="2">$\geq 3 \leq 40$</td><td colspan="2">> 40 ≤ 63</td><td colspan="3">> 63 ≤ 100</td></tr><tr><td colspan="2">23</td><td colspan="2">22</td><td colspan="3">21</td></tr><tr><td colspan="7">Робота удару, KV_2 Дж min</td></tr><tr><td colspan="7">номінальна товщина, мм: ≤ 150</td></tr><tr><td colspan="7">27</td></tr><tr><td colspan="7">CEV, % max</td></tr><tr><td colspan="7">номінальна товщина, мм</td></tr><tr><td colspan="2">≤ 30</td><td colspan="2">> 30 ≤ 40</td><td colspan="3">> 40 ≤ 150</td></tr><tr><td colspan="2">0,40</td><td colspan="2">0,40</td><td colspan="3">0,42</td></tr><tr><td>14</td><td>Поверхнева обробка</td><td>Не застосовується</td></tr><tr><td>15</td><td>Перероблений вміст</td><td>23,9%</td></tr><tr><td>16</td><td>Вміст небезпечних речовин</td><td>Відповідає вимогам REACH, не містить небезпечних речовин</td></tr></table>		C	Mn	Si	S	P	N	Cu	номінальна товщина, мм	≤ 16 > 40	0,18	1,50	–	0,025	0,025	–	0,55	Межа плинності, R_{eH} МПа (N/mm ²) min							номінальна товщина, мм							≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 80		275	265	255		245		Тимчасовий опір, R_m МПа (N/mm ²)							номінальна товщина, мм: $\geq 3 \leq 100$							410 – 560							Відносне подовження, A_5 % min							номінальна товщина, мм							$\geq 3 \leq 40$		> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 100			23		22		21			Робота удару, KV_2 Дж min							номінальна товщина, мм: ≤ 150							27							CEV, % max							номінальна товщина, мм							≤ 30		> 30 ≤ 40		> 40 ≤ 150			0,40		0,40		0,42			14	Поверхнева обробка	Не застосовується	15	Перероблений вміст	23,9%	16	Вміст небезпечних речовин	Відповідає вимогам REACH, не містить небезпечних речовин
		C		Mn							Si	S	P	N	Cu																																																																																																																																									
		номінальна товщина, мм																																																																																																																																																						
		≤ 16 > 40																																																																																																																																																						
		0,18		1,50	–	0,025	0,025	–	0,55																																																																																																																																															
		Межа плинності, R_{eH} МПа (N/mm ²) min																																																																																																																																																						
		номінальна товщина, мм																																																																																																																																																						
		≤ 16		> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 80																																																																																																																																																	
		275		265	255		245																																																																																																																																																	
		Тимчасовий опір, R_m МПа (N/mm ²)																																																																																																																																																						
		номінальна товщина, мм: $\geq 3 \leq 100$																																																																																																																																																						
		410 – 560																																																																																																																																																						
		Відносне подовження, A_5 % min																																																																																																																																																						
		номінальна товщина, мм																																																																																																																																																						
		$\geq 3 \leq 40$		> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 100																																																																																																																																																		
		23		22		21																																																																																																																																																		
		Робота удару, KV_2 Дж min																																																																																																																																																						
		номінальна товщина, мм: ≤ 150																																																																																																																																																						
		27																																																																																																																																																						
		CEV, % max																																																																																																																																																						
		номінальна товщина, мм																																																																																																																																																						
		≤ 30		> 30 ≤ 40		> 40 ≤ 150																																																																																																																																																		
0,40		0,40		0,42																																																																																																																																																				
14	Поверхнева обробка	Не застосовується																																																																																																																																																						
15	Перероблений вміст	23,9%																																																																																																																																																						
16	Вміст небезпечних речовин	Відповідає вимогам REACH, не містить небезпечних речовин																																																																																																																																																						

№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
17	Постачання сировини	Сталь власного виробництва	Виробничий процес
18	Обробка	Гаряча прокатка	
19	Джерело енергії	Електроенергія – 7,75% Природний газ – 13,34%	
20	Технологічні викиди		
21	Управління відходами	Переробка відходів прокатних станів	
22	Сертифікати ISO 9001, ISO 45001, ISO 50001, ISO 14001	<u>ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" - Сертифікати відповідності СМЯ</u>	
23	Каталог продукції	<u>Каталог - сортовий і фасонний прокат 2026</u>	
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
24	Термін служби продукту	Не визначається	Сталий розвиток
25	Ремонтопридатність	Вирізується, зварюється	
26	Придатність до вторинної переробки	100% (у вигляді сталевого брухту)	
27	Вуглецевий слід		
28	Дані про життєвий цикл		
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
29	Сертифікат якості (EN 10204 тип 3.1)	<u>Проверка подлинности сертификатов</u>	Технічні документи
30	Декларація відповідності CE	<u>№230-S275J2-2026</u>	
31	Декларація про відповідність вимогам REACH	<u>Declaration REACH</u>	
32	Зведений звіт з LCA		
№	Назва предмета	Опис та посилання	Тема
33	Формат паспорта	PDF/A	Цифровий доступ
34	Спосіб доступу	QR-код, веб-портал, інтеграція з ERP	
35	Дата останнього оновлення	–	
36	Відстеження версій	Версія 2	
37	QR-код	–	