



МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

01.10.2020

№ 1939

Київ

**Про затвердження
професійного стандарту
“Агломератник”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Агломератник”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр



Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1939-20 від 01.10.2020 12:55:56

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України
01.10.2020 № 1939

**Професійний стандарт
„Агломератник”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу підготовки та спікання агломераційної шихти. Технічне обслуговування агломераційної машини, допоміжного обладнання та механізмів.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 07	Добування металевих руд	Група 07.1	Добування залізних руд
				Клас 07.10	Добування залізних руд

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	811	8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання та роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Агломератник 8112.



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1939-20 від 01.10.2020 12:55

1.5. Професійна кваліфікація

Агломератник.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника дільниці, майстра або старшого майстра, бригадира з правом видачі нарядів.

Може ставити завдання агломератнику нижчого розряду, учню агломератника.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Наявність документа про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Агломератник”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Агломератник”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Агломератник” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Агломератник”,

3 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК;

4 кваліфікаційний розряд – 3 рівень НРК;

5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка за професією „Агломератник” 3-4 розряду – наявність повної або базової загальної середньої освіти, професійна (професійно-технічна) освіта або професійна підготовка на виробництві.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій за професією „Агломератник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Перепідготовка з інших професій за професією „Агломератник” з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 4 розряду. Без вимог до стажу роботи за професією „Агломератник” за попереднім розрядом. Розряд присвоюється з урахуванням вимог виробництва.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 5 розряду. Без вимог до стажу роботи за професією

„Агломератник” за попереднім розрядом. Розряд присвоюється з урахуванням вимог виробництва.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Агломератник” 6 розряду. Без вимог до стажу роботи за професією „Агломератник” за попереднім розрядом. Розряд присвоюється з урахуванням вимог виробництва.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання агломератника

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 № 61 „Про затвердження Правил безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 28.04.2007 за № 441/13708.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 29.12.2009 №218 „Про затвердження Правил охорони праці у газовому господарстві підприємств чорної металургії”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.01.2010 за №104/17399.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає	Здатність контролювати та регулювати рівень завантаження шихтою, сирим обкотишем та постільною фракцією	А1
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти, сирого обкотишу за даними показників приборів	А2
		Здатність контролювати та регулювати температуру підігріву та вологості шихти, сирого обкотишу шляхом візуальної оцінки структури шихти, обкотишу	А3
		Здатність вести зміни розходів шихти, води	А4
Б	Брати участь у технологічному процесі спікання шихти	Здатність контролювати процес завантаження шихти, обкотишу	Б1
		Здатність контролювати висоту шару завантаженої шихти, обкотишу	Б2
		Підтримувати задану висоту шару під час завантаження в процесі роботи агломераційної, випалювальної машини	Б3
		Здатність порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та показниками контрольно-вимірювальних приборів та автоматики	Б4
		Здатність контролювати швидкість руху конвеєрної стрічки, випалювальної машини	Б5
		Здатність регулювати співвідношення розходу газу та повітря	Б6

		Здатність регулювати та контролювати розхід агломераційної шихти, її вологість та розхід твердого палива	Б7
		Здатність регулювати та контролювати температуру підігріву аглошихти, сирого обкотишу за даними приборів	Б8
		Здатність спостерігати за розрідженням та температурою відхідних газів у колекторах, перед ексгаустером та у вакуум-камерах	Б9
		Здатність регулювати швидкість руху агломераційної стрічки, випалювальної машини у залежності від ступеню завершення процесу спікання	Б10
		Здатність контролювати якість запалювання верхнього шару шихти	Б11
В	Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу	Здатність контролювати хімічний склад шихти, вихідних компонентів	В1
		Здатність контролювати норми розходу складників шихти	В2
		Здатність визначати візуально вологість шихти	В3
		Здатність контролювати гранулометричний склад сирого обкотишу	В4
		Здатність регулювати розхід палива, шихтових матеріалів	В5
		Здатність аналізувати хімічні якості шихти	В6
		Здатність контролювати фізико-хімічні якості виробленого агломерату, обкотишу	В7
		Здатність проводити візуальний огляд агломерату, обкотишу у хвостовій частині агломераційної, випалювальної машини та в хоперах	В8
		Здатність приймати рішення про корегування розходу палива, враховуючи хімічний аналіз вихідного палива та отриманого агломерату	В9
		Здатність аналізувати фракційний, гранулометричний склад агломерату, випаленого обкотишу	В10
Г	Контролювання роботи обладнання	Здатність контролювати технічний стан газовідвідних вакуум-камер	Г1
		Здатність контролювати технічний стан живильників шихти	Г2
		Здатність контролювати роботу припливних та витяжних систем	Г3

		вентиляції	
		Здатність контролювати стан трактів прибирання просипу під агломераційними машинами	Г4
		Здатність контролювати технічний стан агломераційної, випалювальної машини, роликового укладальника, конвеєрів	Г5
		Здатність спостерігати за роботою пиловловних пристроїв	Г6
		Здатність контролювати роботу горна	Г7
		Здатність контролювати стан агломераційної, випалювальної машини (транспортерів, живильників, барабанів первинного змішування та грануляторів, дробарок, грохотів, перекидних жолобів, роликів, пружинних пластин, бортів, бортиків, колосникового поля)	Г8
		Здатність проводити заміну колосникової решітки візка для спікання, випалювання на ремонтному помості.	Г9
		Здатність контролювати змащування обладнання агломераційної, випалювальної машини	Г10
		Здатність контролювати стан двоклапанних механізмів	Г11
Д	Контролювання завантаження гарячого агломерату	Здатність управляти перекидними жолобами під час завантаження гарячого агломерату в залізничні вагони	Д1
		Здатність контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в ваговози	Д2
		Здатність контролювати стан похилих жолобів та відбійників вагонів	Д3
		Здатність взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки ваговозів та інших залізничних маневрах	Д4
		Здатність подавати сигнали про пересування вагонів під час завантаження агломерату	Д5
		Здатність очищати обладнання, залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату	Д6
		Здатність контролювати стан вібраційних та стаціонарних грохотів	Д7
Е	Проведення підготовки до планово-	Здатність контролювати стан огорожень та справності засобів зв'язку, виробничої сигналізації,	Е1

	запобіжного ремонту та обслуговувати обладнання	блокування, засобів первинного пожежогасіння	
		Здатність проводити вологе, повітряне та ручне очищення від пилу та просипу сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини	E2
		Здатність виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження для їх усунення	E3
Є	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Є1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Є2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Є3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Є4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Є5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	Є6
Ж	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	Ж1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	Ж2
		Здатність транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги	Ж3
З	Дотримання норм і правил	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	З1

	екологічної безпеки	Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	32
--	---------------------	---	----

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Контролювання параметрів та механічних властивостей сировини, що поступає	A1 A2 A3 A4	Вимірювальні прибори; колосникове поле; випалювальні візки; контрольно-вимірювальні прибори та автоматика; засоби зв'язку; програмне забезпечення; технологічний інструмент; брухт; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).	<p>A.3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин.</p> <p>A.3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад.</p> <p>A.3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного процесу.</p> <p>A.3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу.</p> <p>A.3.5. Хімічний склад агломерату, обкотишу.</p> <p>A.3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу.</p> <p>A.3.7. Методи визначення якості агломерату, обкотишу.</p> <p>A.3.8. Технологічна інструкція</p>	<p>A.У.1. Визначати справний стан колосникової решітки спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю.</p> <p>A.У.2. Визначати на дотик приблизну температуру підігріву та вологість шихти.</p> <p>A.У.3. Визначати приблизну структуру, гранулометричний склад сирих обкотишів.</p> <p>A.У.4. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа.</p> <p>A.У.5. Регулювати процес завантаження шихти, сирого обкотишу.</p> <p>A.У.6. Контролювати</p>

			<p>виробництва агломерату.</p> <p>A.3.9. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>A.3.10. Регламент контролю та метрологічного забезпечення процесу виробництва агломерату у спікальному відділенні.</p> <p>A.3.11. Режимна карта.</p> <p>A.3.12. Технологічна карта.</p> <p>A.3.13. Характеристика обладнання спікального відділення.</p> <p>A.3.14. Карта керувально-методологічної інструкції.</p>	<p>висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу згідно технологічної карти.</p> <p>A.У.7. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти, сирого обкотишу.</p> <p>A.У.8. Візуально оцінювати вологість шихти, сирого обкотишу.</p>
<p>Б. Брати участь у технологічному процесі спікання шихти</p>	<p>Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7 Б8 Б9 Б10 Б11</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, барабан-гранулятор; човниковий розподільувач; роликівий, маятниковий укладальник; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>A.3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад.</p> <p>A.3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного процесу.</p> <p>A.3.7. Методи визначення якості агломерату, обкотишу.</p> <p>A.3.8. Технологічна інструкція виробництва</p>	<p>A.У.1. Визначити справний стан колосникової решітки спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю.</p> <p>A.У.4. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа.</p> <p>A.У.5. Регулювати процес завантаження</p>

		<p>агломерату.</p> <p>А.3.9. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>А.3.11. Режимна карта.</p> <p>А.3.12. Технологічна карта.</p> <p>Б.3.1. Принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>Б.3.2. Пристрій ексгаустерів, димотягів та споруджень очистки технологічних газів.</p> <p>Б.3.3. Режими, засоби та технологія охолодження агломерату, обкотишу.</p> <p>Б.3.4. Контроль хімічного складу обкотишу.</p> <p>Б.3.5. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату.</p> <p>Б.3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу.</p> <p>Б.3.7. Засоби подачі шихтових матеріалів, сирого обкотишу до агломераційної, випалювальної</p>	<p>шихти, сирого обкотишу.</p> <p>А.У.6. Контролювати висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу згідно технологічної карти.</p> <p>А.У.7. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти, сирого обкотишу.</p> <p>А.У.8. Візуально оцінювати вологість шихти, сирого обкотишу.</p> <p>Б.У.1. Порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та даними приборів.</p>
--	--	--	--

			<p>машин.</p> <p>Б.3.8. Вплив постільної фракції на процес випалювання обкотишу.</p> <p>Б.3.9. Застосування постільної фракції при формуванні шару шихти, що спікається.</p> <p>Б.3.10. Вплив температури відхідних газів на процес випалювання обкотишу.</p> <p>Б.3.11. Метрологічне забезпечення виробництва агломерату.</p> <p>Б.3.12. Принцип роботи контрольно-вимірjuвальних приборів та автоматики агломераційної, випалювальної машини.</p>	
<p>В. Контролювання якості виробленого агломерату, обкотишу</p>	<p>V1 V2 V3 V4 V5 V6 V7 V8 V9 V10</p>	<p>Агломераційна, випалювальна машина; конвеєр, система конвеєрів; барабан-гранулятор; регулятори; транспортери; тягодугтьові установки; обладнання для визначення міцності та фракційного складу агломерату; обладнання для відбору проб шихтових матеріалів і агломерату для</p>	<p>А.3.2. Характеристика основних компонентів агломераційної шихти, обкотишу та її склад.</p> <p>А.3.3. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного процесу.</p> <p>А.3.4. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу.</p> <p>А.3.7. Методи визначення якості агломерату,</p>	<p>В.У.1. Володіти засобами регулювання розходу палива.</p> <p>В.У.2. Контролювати норми розходу складників шихти, обкотишу.</p> <p>В.У.3. Уміти проводити візуальну оцінку якості агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хоперах.</p>

		<p>визначення хімічного складу; засоби зв'язку; програмне забезпечення; КВП та А (контрольно-вимірювальні прилади та автоматика); ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>обкотишу. А.3.8. Технологічна інструкція виробництва агломерату. А.3.9. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин. А.3.11. Режимна карта. Б.3.6. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу. В.3.1. Режими, засоби та технологію охолодження агломерату, обкотишу. В.3.2. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату, обкотишу. В.3.3. Засоби подачі шихтових матеріалів до агломераційної, випалювальної машин. В.3.4. Фізичні та хімічні властивості вихідних компонентів шихти. В.3.4. Характеристика обладнання агломераційного цеху.</p>	
--	--	---	---	--

<p>Г. Контролювання роботи обладнання</p>	<p>Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6 Г7 Г8 Г9 Г10 Г11</p>	<p>Агломераційні, випалювальні машини; газовідвідні колектори; ексгаустери; горн; живильники та конвеєри шихти; скреперні лебідки; припливні та витяжні системи вентиляції; пилоочисні споруди; газозапірна арматура; технологічний інструмент; контрольно-вимірювальні прилади та автоматика; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>А.3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин. Б.3.12. Принцип роботи контрольно-вимірювальних приборів і автоматики, блокувальних пристроїв, що використовуються. Г.3.1. Технологічне призначення випалювального цеху з виробництва обкотишів та основних його дільниць. Г.3.2. Вимоги до фізико-хімічних властивостей агломерату, обкотишу. Г.3.3. Організацію та оснащення робочого місця агломератника. Г.3.4. Технологічна схема виробництва агломерату, обкотишу в структурному підрозділі. Г.3.5. Схема підведення газу та повітря, прилади для їх регулювання та подачі. Г.3.6. Принцип роботи централізованої системи подачі мастила на випалювальну машину. Г.3.7. Основи слюсарної справи.</p>	<p>Г.У.1. Експлуатувати агломераційні машини. Г.У.2. Виявляти відхилення в роботі агломераційних машин. Г.У.3. Користуватись слюсарним інструментом. Г.У.4. Користуватись засобами індивідуального захисту. Г.У.5. Контролювати роботу запалювального горну. Г.У.6. Контролювати роботу централізованої системи змащування. Г.У.7. Контролювати дані контрольно-вимірювальних приборів та автоматики, блокувань, що застосовуються.</p>
--	---	--	--	--

<p>Д. Контролювання завантаження гарячого агломерату</p>	<p>Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6 Д7</p>	<p>Ваговози; хопри; залізнична платформа для очистки від просипу агломерату; засоби зв'язку; ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).</p>	<p>А.3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин. Д.3.1. Правила завантаження в транспортні місткості гарячого агломерату. Д.3.2. Принцип дії пристроїв для видалення насипів з-під агломераційної машини. Д.3.3. Сигнали по пересуванню вагонів. Д.3.4. Устрій перекидного жолобу. Д.3.5. Принцип дії приборів керування перекидними жолобами (дорожній вимикач, контролер). Д.3.6. Пристрій обладнання для очищення залізничних колій. Д.3.7. Пристрій прийомного бункеру.</p>	<p>Д.У.1. Керувати шиберами жолобів під час завантаження гарячого агломерату в залізничні вагони. Д.У.2. Контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в транспортні місткості. Д.У.3. Перемикати перекидні жолоби з однієї колії на іншу під час заповнення вагонів. Д.У.4. Взаємодіяти із залізничним персоналом під час постановки ваговозів. Д.У.5. Подавати сигнали про пересування вагонів під час завантаження агломерату. Д.У.6. Очищати залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату.</p>
<p>Е. Проведення підготовки до планово-запобіжного ремонту та</p>	<p>Е1 Е2 Е3</p>	<p>Деталі обладнання; засоби зв'язку гідрозмив технологічний інструмент лопата, мітла,</p>	<p>А.3.1. Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних машин.</p>	<p>Е.У.1. Очищати за допомогою мітли, скребків, брукху сходів та помостів у</p>

обслуговувати обладнання		кувалда, скребок металевий брутт сталевий довжиною 1,5 метра з кільцевим ручкотримачем; гумові рукави ЗІЗ (засоби індивідуального захисту).	<p>А.3.8. Технологічна інструкція виробництва агломерату.</p> <p>Е.3.1. Правила пуску, зупинення та експлуатації агломашини, випалювальних машин.</p> <p>Е.3.2. Правила пуску та експлуатації запалювального горну.</p> <p>Е.3.3. Причини та засоби усунення несправностей обладнання.</p> <p>Е.3.4. Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів обладнання.</p> <p>Е.3.5. Вимоги биркової системи під час підготовки до планово-запобіжного ремонту.</p>	<p>зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини, дросельних клапанів газовідводів вакуум-камер, дробарки агломерату.</p> <p>Е.У.2. Визначати візуально несправності вузлів та механізмів, ступінь їх відповідності діючим технологічним та експлуатаційним вимогам.</p> <p>Е.У.3. Виконувати нескладні ремонтні та профілактичні роботи вузлів та систем підготовки та спікання шихти.</p> <p>Е.У.4. Виявляти несправності поздовжніх та поперечних ущільнень вакуум-камер.</p>
Є. Дотримання норм та правил охорони праці	Є1 Є2 Є3 Є4 Є5 Є6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.	<p>Є.3.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці.</p> <p>Є.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до агломератника (загальні вимоги,</p>	Є.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами,

			<p>вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця).</p> <p>Є.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту.</p> <p>Є.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів.</p> <p>Є.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту.</p> <p>Є.3.6. Позиції плану ліквідації аварій.</p> <p>Є.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці.</p> <p>Є.3.8. Вимоги положень нарядної системи.</p> <p>Є.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Є.3.14. Положення</p>	<p>устаткуванням та іншими засобами виробництва.</p> <p>Є.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.</p> <p>Є.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій.</p> <p>Є.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт.</p> <p>Є.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку.</p> <p>Є.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства.</p> <p>Є.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт.</p> <p>Є.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.</p>
--	--	--	--	---

			колективного договору підприємства.	
Ж. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Ж1 Ж2 Ж3	Аптечка (загального призначення) для агломератника	Ж.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії. Ж.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги. Ж.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування. Ж.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків. Ж.3.5. Склад аптечки та застосування лікарських препаратів.	Ж.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків. Ж.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). Ж.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.
З. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	31 32	Тара для відходів.	3.3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. 3.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5 С. 3.3.4. Положення системи менеджменту навколишнього	3.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах.

			<p>середовища. 3.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони навколишнього середовища. 3.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. 3.3.7. Інструкції з поводження з відходами. 3.3.8. Закон України „Про відходи”, „ Про охорону земель”.</p>	
--	--	--	--	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

01 жовтня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

05 жовтня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Жовтень 2025 року.
